

(11)Publication number:

02-064115

(43)Date of publication of application: 05.03.1990

(51)Int.CI.

C08F293/00 B29C 47/00 C08L 23/08 //(C08L 23/08 C08L 53:00

(21)Application number: 63-215972

(22)Date of filing:

30.08.1988

(71)Applicant: NIPPON UNICAR CO LTD

(72)Inventor: SENUMA AKITAKA

NAGAI TOSHIYUKI TSUKADA KIROKU HAYASHI AKIO

NODA ISAO

(54) POLYDIALKYLOSILOXANE-OLEFIN BLOCK COPOLYMER, PRODUCTION THEREOF, COMPOSITION CONTAINING THE SAME COPOLYMER AND MOLDED ARTICLE MADE FROM THE COMPOSITION

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the title copolymer useful as films, tubes, etc., having excellent slipperiness, mold release characteristics, high oxygen permeability, water repellency, etc., by reacting a polydialkylsiloxane containing Si-H at both ends with an **n**-olefin in the presence of a hydrosilylating catalyst.

CONSTITUTION: (A) A polydialkylsiloxane containing Si-H at both ends shown by formula I (R is monofunctional hydrocarbon; a is 1–1,000) is reacted with (B) an **n**-olefin (e.g., 1-pentene) shown by formula II (b is 5–100) in the presence of a hydrosilylating catalyst (e.g., chloroplatinic acid) to give the aimed linear copolymer shown by formula III.

$$H: \begin{pmatrix} R & R \\ S_1 = G \end{pmatrix}_{\stackrel{\bullet}{B}} \stackrel{\bullet}{\underset{f_1}{\overset{\bullet}{\otimes}}} \to f$$

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

⑪特許出願公開

平2-64115

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

3 Int. Cl. 5 C 08 F 293/00 В 29 C 47/00 08 08

識別記号 MRL LCX

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)3月5日

6609-4 J 6660-4F 7107-4 J

6904 - 4 J

審査請求 未請求 請求項の数 6 (全6頁)

60発明の名称

ポリジアルキルシロキサンーオレフインブロツク共重合体、その製 造法、該共重合体を含を組成物及び該組成物からつくられた成形品

> 頭 昭63-215972 21)特

顧 昭63(1988) 8月30日 23出

明 者 @発

沼 瀬

昭 髙 神奈川県横浜市神奈川区斎藤分町21-3

@発 明 者 長 井 利 之 喜 六 神奈川県綾瀬市小園南2-2-12

塚 @発 明 者 林 者

H22 夫 神奈川県横浜市港南区最戸1-17-2-406 神奈川県横浜市南区中里3-9-32

@発 明 @発 明 者

 \blacksquare 野

 \blacksquare

功

神奈川県横須賀市桜が丘2-9-11 東京都千代田区大手町2丁目6番1号

日本ユニカー株式会社 願 人 の出 弁理士 萼 個代 理

優 美 外2名

明 田乳

1.発明の名称

ポリジアルキルシロキサンーオレフィンプロ **。 ク共重合体、その製造法、該共重合体を含** む組成物及び該組成物からつくられた成形品 2. 特許請求の範囲

(1) 次式(I)

$$CH_{3}(CH_{2}) = \begin{pmatrix} R & R \\ Si & -O \\ a & A \\ R & B \end{pmatrix} = (CH_{2})_{b}CH_{3}$$
 (I)

(式中、 R は一価の炭化水素基を表わし、 a は 1 ~ 1 0 0 0 の整数を表わし、 b は 5 ~ 1 0 0 の整数を表わす。)

で表わされる線状のポリジアルキルシロキサ ンーオレフィンプロック共 重合体。

(2) 次式(Ⅱ)

$$\begin{array}{ccc}
R & R \\
H & \begin{pmatrix} 1 & & 1 \\ S & i & -O \end{pmatrix}_{a} & \begin{pmatrix} 1 & & & \\ S & i & -H \\ R & & R \end{pmatrix}$$

(式中、 Rは一価の炭化水素基を表わし、 aは1~1000の整数を表わす。) で表わされる両末端にSi-Hを有するポリジア ルキルシロキサンと

次式 (皿)

$$CH_2 = CH(CH_2)_b CH_3 \qquad (\blacksquare)$$

(式中、 b は 5 ~ 1 0 0 の整数を表わす。) で表わされるα-オレフィンをヒドロシリル 化触媒の存在下で反応させることを特徴とす る請求項(1) 記載の線状のポリジアルキルシ ロキサンーオレフィンブロック共重合体の製 造法。

(3) エチレン系重合体100重量部、請求項 (1) 記載のポリジアルキルシロキサン・オレ フィンブロック共重合体0.01部以上、多

1 部以上及び有機過酸化 物の、1~10部からなる成形可能な組成物。

- (4) 請求項(3) の組成物よりつくられたフィル
- (5) 請求項(3) の組成物よりつくられたシート。 (発明が解決しようとする課題)
- (6) 請求項(3) の組成物よりづくられたチュー **ヺ** .

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、新規な化学構造を有するポリジア ルキルシロキサン・オレフィンブロック共宜合 体、該共重合体の製造法、該共重合体を含む成 形可能な組成物、及び該組成物からつくられた フィルム、シート及びチューブに関する。

本発明により得られる、フィルム、シート、 チューブ等の成形物は、滑り性、雄型性、易酸 緊透過性、 はっ水性、 電気絶縁性等の性能を必 要とする分野に適用することができる。

(従来の技術)

シリコーンは、その滑り性、雑型性、易酸素

次式(1)

$$CH_{3} (CH_{2}) = \begin{pmatrix} R & R & R \\ Si & -O \\ A & Si & -(CH_{2})_{b} CH_{3} & (I) \\ R & R & R \end{pmatrix}$$

(武中、 Rは一価の炭化水素基を表わし、

aは1~1000の整数を表わし、bは5 ~ 1 0 0 の整数を表わす。) で表わされる線状のポリジアルキルシロキサ シーオレフィンブロック共愈合体、 及び

次式(川)

(式中、 R は一価の炭化水楽装を表わし. aは1~1000の整数を表わす。) で表わされる両末端にSi-Hを有するポリジア ルキルシロキサンと

透過性、はず水性、電気絶縁性等の優れた性質 から、広く使用されてきているが、機械的強度 が低く、成膜が困難で、成型性が劣るという欠 点を有している。

本発明は、シリコーンが有している、低機械 的強度、低成膜性、低成型性等の欠点の改良さ れた樹脂を得ようとするものである。

(課題を解決するための手段)

前記本発明の課題を解決するために、本発明 者等は鋭意研究の結果、シリコーンの特性を頒 えた新規ポリジアルキルシロキサン・オレフィ ンプロック共重合体を見出し、更に該共重合体 を含み、押出成形、射出成型 カレンダー、圧縮 成形等通常の成形方法で成形可能な組成物を開 発し、そして、滑り性、雑型性、易酸素透過性、 はっ水性、電気絶縁性等の性質を備え医療用部 品、工業用部品、電気材料部品等に適用できる 成型品を実現した。

即ち、本発明は、

次式 (皿)

$$CH_2 = CH(CH_2)_b CH_3 \qquad (\square)$$

(式中、 b は 5 ~ 1 0 0 の整数を表わす。) で表わされるα-オレフィンをヒドロシリル 化触媒の存在下で反応させて前記ポリジアル キルシロキサンーオレフィンプロック共重合 体を製造する方法、及びエチレン系重合体 100重量部、前記ポリジアルキルシロキサ ソーオレフィンプロック共重合体 0.01部 以上好主しくは0.05~300部、多官能 モノマー 0.01部以上及び有機過酸化物 0.1~10部からなる成形可能な組成物、 及び該組成物からつくったフィルム、シート 及びチューブに関する。

本発明のポリジアルキルシロキサン・オレ フィンプロック共重合体は前記したように (Î) 式のポリジアルキルシロキサンと (田) 式のαーオレフィンとをヒドロシリル 化触媒の存在下で反応させることにより得ら れるものであるが、(皿) 式のα-オレフィ

ヒドロシリル化触媒としては、過酸化物触媒、白金誘導体触媒、アゾ化合物触媒等が用いられるが、具体的には、酸化白金酸や不活性担体に担持させた白金触媒等が例示される。 本反応を行なう際には、容剤の使用は特に必要ではないが、反応原料が相互に容け合わな

して使用することができる。

本発明の組成物において使用されるエチレン系重合体とは、エヂレンを主成分とする重合体であり、高圧法ポリエチレン、線状レー度ポリエチレン・スチレン・コール共重合体、エチレン・フクリル酸メチル共重合体、エチレン・スタクリル酸メチル共重合体、エチレン・スタクリル酸メチル共重合体、エチレン・

いときには かじめ反応前に不活性 辞剤を 加えておいてもよい。 適切な不活性 辞剤とし ては、 ベンゼン・トルエン、 ヘキサン等が例 示される。

pl ... 2

上記の製造方法を更に詳細に説明すると、 両末端にSi-Hを有するポリジアルキルシ ロキサンとαーオレフィンおよび触媒、必要 に応じて不活性溶剤を反応容器に仕込み、窒 素雰囲気下で加熱かくはんする。この反応を 系の粘度上昇が停止するまで行なう。このよ うにして得られた反応物を中和精製すること によって、本発明のポリジアルキルシロキサ ソーオレフィンプロック共重合体を得ること ができる。このとき、反応当量として式(II) のポリジアルキルシロキサンを一般式(Ⅱ) のα-オレフィンに比べて過剰に仕込んで反 応させるとSiH反応基を含有する生成物を 得ることができ、逆に過少に仕込んで反応さ せるとビニル反応基を含有する生成物を得る ことができる。

アクリル酸エチル共重合体、エチレン・メタアクリル酸エチル共重合体、エチレン・ビニルアルコール共重合体、あるいは、エチレン・プロピレン・ジェン三元共重合体その他が挙げられる。

特開平2-64115(4)

グリコールジアクリレ レート、トリエチ ート、テトラエチレングリコールジアクリレ ート、トリメチロールプロパントリアクリレ ート、エチレングリコールジメタクリレート 1 . 4 ブタンジオールジアクリレート、 1 . 3 プチレングリコールジメダクリレート、オ オペンチルグリコールジメタクリレート、 1 . 6 ヘキサンジオールジメタクリレート、ジ エチレングリコールジメタクリレート、トリ エチレングリコールジメタクリレート、ジプ ロピレングリコールジメタクリレート、トリ メチロールエタントリメタクリレート、トリ メチロールプロパントリメタクリレート、ジ アリルフタレート、トリアリルシアヌレート トリアリルイソシアヌレート、トリアリルト リメリテート、 ジアリルクロレンデートその

本発明の組成物において使用される有機過酸化物は、分解温度が半減期10分間で100

本発明の組成物において使用される、ポリジルアルキルシロキサンーオレフィンブロック共重合体は、エチレン系ポリマー100重量に対し、0.01部以上必要である。 りましくは0.05~300部必要である。 0 りおにくい。また、300部より多いと、 成膜性等が困難になることがある。

多官能モノマーは、エチレン系ポリマー1 0 0 重量部に対し、0 . 0 1 部以上必要であ ~ 220℃の が望ましく、次のものが例と して挙げられる。ただし、括弧内は、分解温 度 (℃) である。

コハク酸ペルオキシド(110)、ベンゾ イルペルオキシド (110)、 ヒープチルペ ルオキシー2-エチルヘキザノエート(11 3)、p-クロロベンゾイルペルオキシド (115)、t-プチルペルオキシイソプチ レート(115)、 ヒープチルペルオキシイ ソプロピルカーボネート(135)、 モーブ チルペルオキシラウレート(140)、2. 5-ジメチルー2、5-ジ(ベンゾイルペル オキシ) ヘキサン(140)、ヒープチルペ ルオキシアセテート(140)、ジーヒーブ チルジベルオキシフタレート(140)、 も - ブチルペルオキシマレイン酸(140)、 シクロヘキサノンペルオキシド(145)、 1-プチルペルオキシペンゾェート(145)、ジクミルベルオキシド(150)、2。 5 - ジメチル - 2 、5 - ジ(1 - ブチルペル

る。 0 . 0 1 部より少ないと反応が殆ど進行しない。

また有機過酸化物は、エチレン系ポリマー 100度量部に対し、0、1~10部必要である。0、1部より少ないと反応が殆ど進行せず、10部より多いと、樹脂の成形性を損なっことがある。

本 免明 の組成 物には必要により、酸化安定 剤、紫外線安定剤、無機充填剤、顔料、難燃 剤、ゴム類などを配合することができる。

本発明の組成物を加熱混練することにより、 均一化しフィルム、ジート及びチューブ等に 押し出し成形等が可能ななる。加熱混練は、 バンバリーミキサー、2軸押出機その他、通 常の混練装置で行なうことができる。加熱温 度は、100℃~300℃程度が望ましい。

(実施例)

実施例 1

(1) 式で表わされる、ポリシロキサン 1 0 0 部と、ダイヤレン 2 0 8 (三菱化成製α-オレ フィン: C₂₀ , C₂₂ , C₂₄ , C₂₆ , C₂₈ の混合物) 3 0 部とから、塩化白金酸を触媒として、 ブロック共重合体を得た。

このブロック共重合体は、 25℃でワック ス状であった。

メルトインデックス2.5g/10 min.酢
酸ビニル含量18 wt %のエチレン-酢酸ビニル共重合体(日本ユニカー製)100部、上記ブロック共重合体40部、トリアリルトリメリテート(和光純薬製)1部及び、ジクミルペントインデックスは30gにあった。この混練物のメルトインデックスは30gにあった。この混練物のメルトインデックスは30gにはないません。この混練物のメルトインデックスは30gにはないません。この混練物のメルトインデックスは30gにはないません。この混練物のメルトインデックスは30gにはないません。この混練物のメルトインデックスは30gにはないません。この混練物のメルトインデックスは30gにはないません。この混練物のメルトインデックスは30gにはないません。この混練物のメルトインデックスは30gにはないません。この記練物のメルトインデックスは30gにはないません。この記録をはいる。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。この記録をはないません。このこのにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このにはないません。このに

$$CH_3$$
 CH_3
 $H - (S i O)_{200}S i - H$
 CH_3 CH_3 (2)

このブロック共重合体は、25℃でワックス 状であった。

/ 1 0 ■inであり、また、引張強さ8 0 K g / cm ・伸びが3 5 0 %の表面に殆どシリコーンのにじみだしのないシートであった。 このシートをペレット化したものは、ブラベンダーブラストグラフの押し出し装置で、160 ℃でテーブに押し出すことができた。

比較例i

実施例1と同様にして、トリアリルトリメリテートを添加せずに混練しようとしたが、 スリップしてしまい、均一物が得られなかった。

比較例 2

実施例 1 と同様にして、ジクミルベルオキシドを添加せずに混錬しようとしたが、 スリップ してしまい、 均一物が得られなかった。

実施例2

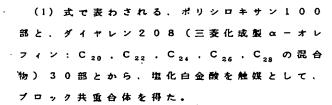
(2) 式で表わされる、ポリシロキサン100 部と、ダイヤレン30(三変化成製α-オレフィン: C30 以上の混合物)7部とから、塩化白金酸を触媒として、ブロック共重合体を得た。

ブラベンダープラストグラフの押し出し装置で 1 6 0 ℃でテープに押し出すことができた。

実施例3

メルトインデックス4.7g/10 min、密 度0.900の、エチレンープテンー1共重合 体(ユニオンカーバイド製)100部、実施例 1 で得たプロック共重合体 3 5 部、トリアリル イソシアヌレート (日本化成製) 及び、ジクミ ルペルオキシド2部、イルガノックス1010 (チパガイギー製酸化防止剤) 0.1部をプラ ベンダープラストグラフで、100℃で10分 間混練後、160℃で10分間混練した後、圧 縮成形法で厚さ1mmのシートにした。この混 練物のメルトインデックスは30g/10 min であり、また、引張強さ120 kg/c㎡、伸 びが600%の表面に殆どシリコーンのにじみ だしのないシートであった。このシートをペレ ット化したものは、ブラベンダーブラストグラ フの押し出し装置で160℃でテープに押し出 すことができた。

実施例 4



このブロック共重合体は、25℃でワックス 状であった。

メルトインデックス2.5g/10 min . 酢酸ビニル含量18 wt %のエチレン-酢酸ビニル共重合体(日本ユニカー製)100部、上記ブロック共重合体40部、トリアリルトリメリテート(和光純薬製)1部及び、ジクミルペルオキンド2部、イルガノックス1010(チバガイギー製酸化防止剤)0.1部をブラベンダ

状であった。

メルトインデックス6.0g/10 min.アクリル酸エチル含量18 wt %のエチレンーアクリル酸エチル共重合体(日本ユニカー製)
100部、上記ブロック共重合体30部、トリアリルイソシアヌレート(日本化成製)1部及び、ジクミルベルオキシド2部、イルガノックス1010(チバガイギー製酸化防止剤)0.1部をブラストグラフで、160℃で30分間混練した後、造粒機でペレットを1部をブラストグラフで、160℃で30分間混練した後、造粒機でペレットを10元を70分間により、温度190℃で外径10mm、肉厚2mmのチューブを得た。破断強度80kg/cm²を30、実用性を充分に确えたものである。

(発明の効果)

本発明のポリジアルキルシロキサン・オレフィンブロック共重合体は、シリコーンの特性、即ち、滑り性、離型性、易酸素透過性、はっ水性、電気絶縁性等を有し、更にエチレン系重合

ープラストグラフで、160℃で20分間混練した後、造粒機でペレットを得た。このペレットを、 L / D = 24の40mmゅフルフライトスクリュー押出機にて、170℃の押出温度でプロー比1、6の条件で、70μのインフレーションフィルムを得た。このフィルムは、破断強度210 kg/c㎡であり実用性を充分に偏

実施例 5

えたものである。

(2) 式で表わされる、ポリシロキサン100 ・部と、ダイヤレン610(三変化成製 α - オレフィン: C₆ . C₈ . C₁₀の混合物) 7 部とから、塩化白金酸を触媒として、ブロック共重合体を得た。

このプロック共重合体は、25℃でワックス

体に対すると相溶性を有している。

特許出願人 日本ユニカー株式会社

代理人弁理士 茑 優 美

(ほか2名)